



EUROPEA DE PINTURAS ESPECIALES, S.L.

C.I.F. B/33.124.959

POLÍGONO DE SALCEDO - 33120 PRAVIA
PRINCIPADO DE ASTURIAS (ESPAÑA)

TELÉFOS.: 98 582 21 39 / 98 582 20 61 / 98 582 22 16
FAX 98 582 22 16 - APARTADO 311 - 33400 AVILÉS

E-mail: eupines@terra.es



EUROVINIL-675 ACABADO VINÍLICO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- **DEFINICIÓN:** Pintura formulada a base de resinas vinílicas especiales.
- **UTILIZACIÓN:** Para la protección superficial exterior de todo tipo de estructuras metálicas debidamente imprimadas. En ambientes marinos e industriales de alta y media alcalinidad, ambientes agresivos y ácidos, etc.
- **PROPIEDADES:** Gran dureza superficial, impermeable y antipolvo. Puede aplicarse con temperatura de hasta bajo cero. Brillo estable, gran poder anticorrosivo y fuerte adherencia.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ASPECTO.....	SATINADO
COLOR.....	TODOS CARTA RAL F3
DENSIDAD.....	1,40 Kg/Lt
VISCOSIDAD.....	65 - 75 K. U.
SÓLIDOS EN VOLUMEN.....	40 %
ESPESOR RECOMENDADO.....	50 MICRAS
RENDIMIENTO TEÓRICO.....	7 M ² /Lt
SECADO 20°C/70% HR	
TACTO.....	30 MINUTOS
TOTAL.....	24 HORAS
REPINTADO.....	48 HORAS

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN:

- **MÉTODO**
Brocha, Rodillo, Pistola Aerográfica, Air-Less
- **DILUCIÓN**
En caso necesario utilícese nuestro Disolvente D-308
- **LIMPIEZA**
Después del uso, límpiase todo el equipo con nuestro Disolvente S.G.
- **ALMACENAJE**
UN AÑO

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

HIERRO Y ACERO: En ambiente rural, industrial, es suficiente una preparación manual o mecánica. Si la superficie se encuentra muy oxidada se recomienda una limpieza con chorro de arena al grado Sa2. En ambos casos aplíquese la imprimación IMPRIVINIL -324 antes de proceder a dar EUROVINIL-675 ACABADO VINILICO.

METALES NO FERREOS: Para aluminio, acero inoxidable, acero galvanizado y demás metales no férreos se deben usar tratamientos especiales. Antes de aplicar EUROVINIL-675 ACABADO VINILICO aplíquese la imprimación más adecuada para cada caso

HIGIENE Y SEGURIDAD

- Por tratarse de un producto inflamable, mantenerlo alejado de llamas y chispas.
- Se recomienda la protección respiratoria más adecuada a cada caso mediante las correspondientes mascarillas.
- Evítese la inhalación prolongada de vapores de disolventes.
- Durante la aplicación disponer de una adecuada ventilación y mantener una constante renovación de aire.
- Evítese el contacto con la piel y los ojos, si el producto entra en contacto con la piel, lavar con agua y jabón.
- Si el producto salpica los ojos, enjuagar con agua varias veces, consultando siempre a su medico o al Instituto Nacional de Toxicología 91 - 562.84.69.

OBSERVACIONES

- * Al efectuarse cálculos de rendimiento prácticos hay que considerar las pérdidas de producto por las irregularidades de la superficie y el sistema de aplicación.
- * La adición de disolventes modifica proporcionalmente el contenido en sólidos de dicha pintura y, por tanto, el espesor de película húmeda.
- * Nuestro Departamento Técnico queda a su entera disposición para cuantas consultas tenga a bien formularnos.

Nuestro Servicio Técnico está siempre a su disposición para ampliar la información contenida en este folleto así como para asesorarle sobre tratamientos especiales, sistemas, procesos y los productos más adecuados, según la superficie, ambientes y necesidades que se deseen cubrir.

Con esta hoja técnica, basada en la experiencia e investigación, solo tratamos de informar y asesorar según nuestro leal saber y entender. No podemos responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de este producto al caer fuera de nuestro control y alcance las condiciones y circunstancias de su aplicación.