



EUROPEA DE PINTURAS ESPECIALES, S.L.

C.I.F. B/33.124.959

POLÍGONO DE SALCEDO - 33120 PRAVIA
PRINCIPADO DE ASTURIAS (ESPAÑA)

TELÉFOS.: 98 582 21 39 / 98 582 20 61 / 98 582 22 16
FAX 98 582 22 16 - APARTADO 311 - 33400 AVILÉS

E-mail: eupines@eupines.com

www.eupines.com



S.P.E. – 160 I M1 SHOP-PRIMER EPOXY 2/C OXIDO DE HIERRO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- **DEFINICIÓN:** Es una imprimación anticorrosiva a base de epoxi poliamida de dos componentes, con excelente resistencia mecánica, gran adherencia a todo tipo de Acero y secado ultra-rápido. Especialmente formulado para sistemas automáticos de granallado y pintado.
- **UTILIZACIÓN:** Es un producto especialmente indicado para operaciones de soldadura y oxicorte con gran velocidad de soldadura y exenta de emisiones de humos tóxicos en la misma. Muy adecuado para la protección de superficies de hierro y acero chorreado a grado 2 ½. Se puede repintar con cualquier sistema de pintado. Especialmente indicado para ambientes industriales, marinos, astilleros, etc., así como conducciones, puentes, contenedores, exteriores de depósitos, etc.
- **PROPIEDADES:** Los pigmentos utilizados presentan una solubilidad controlada con excelente capacidad inhibidora de la corrosión. Alto poder autonivelante y estabilizante, tanto en chapa como en perfil. De esta forma la imprimación libera los iones pasivantes limitadamente sin provocar presiones osmóticas. Presenta un amplio intervalo de repintado.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ASPECTO.....SEMI-SATINADO
 COLOR SEGÚN CARTA S.P.E.
 PESO ESPECIFICO a 20° C..... 1.35 ± 0,05 Kgs/Lt
 PROPORCIÓN MEZCLA 13:7 (volumen)
 POST LIFE 24 HORAS VERANO Y
 HASTA 6 DIAS EN INVIERNO.
 VISCOSIDAD 24-26 “ COPA FORD 4.
 SÓLIDOS EN VOLUMEN..... 34 %
 ESPESOR RECOMENDADO..... 35- 40 MICRAS/CAPA
 RENDIMIENTO TEÓRICO..... 12 M²/Lt / 35 micras
 película seca.
 PUNTO INFLAMACION
 COPA CERRADA TAG 1° C
 SECADO 20°C/70% HR
 TACTO..... 2 MINUTOS
 TOTAL 4 HORAS
 REPINTADO..... 8 HORAS

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN:

- **MÉTODO**
Brocha, Rodillo, Pistola Aerográfica, Air-Less, Equipos automáticos.
- **DILUCIÓN**
En caso necesario utilícese nuestro Disolvente S.P.E.-160-I. No diluir NUNCA más de un 5 %. El producto va servido al uso, para utilizar en condiciones de presión de calderín de 3 a 3.5, con boquilla 19 a 21, y con una velocidad de rodillos de 2.7 a 3.5 m./min., máximo, para que el comportamiento sea idóneo.
- **LIMPIEZA**
Después del uso, límpiase todo el equipo con nuestro Disolvente S. G



ESPAÑA



ASTURIAS



PRAVIA

EUROPEA DE PINTURAS ESPECIALES, S.L.

C.I.F. B/33.124.959

POLÍGONO DE SALCEDO - 33120 PRAVIA
PRINCIPADO DE ASTURIAS (ESPAÑA)

TELÉFOS.: 98 582 21 39 / 98 582 20 61 / 98 582 22 16

FAX 98 582 22 16 - APARTADO 311 - 33400 AVILÉS

E-mail: eupines@eupines.com

www.eupines.com



LUXEMBURGO



FRANCIA



GRECIA



BELGICA



DINAMARCA



HOLANDA



IRLANDA



ITALIA



PORTUGAL



ALEMANIA



REINO UNIDO



PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

- * **Acero:** con exposición en ambiente moderado Limpieza a grado Sa 2 ½. mínimo Con exposición en ambientes con fuerte condensación o ambiente agresivo, limpieza mediante chorro de arena o granallado a grado Sa 2 ½ .

HIGIENE Y SEGURIDAD

- R11. Fácilmente inflamable.
- R43. Posibilidad de sensibilización en contacto con la piel.
- R20/21. Nocivo por inhalación y en contacto con la piel.
- R36/37/38. Irrita los ojos, la piel y las vías respiratorias.
- S23. No respirar los vapores, aerosoles.
- S38. En caso de ventilación insuficiente, úsese equipo respiratorio adecuado.
- S7/9. Manténgase fuera el recipiente bien cerrado y en lugar bien ventilado.
- S36/37. Úsense indumentaria y guantes de protección adecuados.

Componentes peligrosos: Tolueno
Xileno (mezcla de isómeros)
Poliaminoamida.

OBSERVACIONES

- * Al efectuarse cálculos de rendimiento prácticos hay que considerar las pérdidas de producto por las irregularidades de la superficie y el sistema de aplicación.
- * La adición de disolventes modifican proporcionalmente el contenido en sólidos de dicha pintura y por tanto el espesor de película húmeda.
- * Nuestro Departamento Técnico queda a su entera disposición para cuantas consultas tenga a bien formularnos.

Nuestro Servicio Técnico está siempre a su disposición para ampliar la información contenida en este folleto así como para asesorarle sobre tratamientos especiales, sistemas, procesos y los productos más adecuados, según la superficie, ambientes y necesidades que se deseen cubrir.

Con esta hoja técnica, basada en la experiencia e investigación, solo tratamos de informar y asesorar según nuestro leal saber y entender. No podemos responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de este producto al caer fuera de nuestro control y alcance las condiciones y circunstancias de su aplicación.