



EUROPEA DE PINTURAS ESPECIALES, S.L.

C.I.F. B/33.124.959

POLÍGONO DE SALCEDO - 33120 PRAVIA
PRINCIPADO DE ASTURIAS (ESPAÑA)

TELÉFS.: 98 582 21 39 / 98 582 20 61 / 98 582 22 16
FAX 98 582 22 16 - APARTADO 311 - 33400 AVILÉS

E-mail: eupines@terra.es



IMEFOZ- 676- A.E.

IMPRIMACIÓN EPOXI FOSFATO DE ZINC. EPOXI POLIAMIDA 2/C ALTO ESPESOR

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- **DEFINICIÓN:** Imprimación de dos componentes de tipo Epoxi-Poliamida, formulada para conseguir altos espesores de película seca. Base ideal para tratamientos tixotrópicos.
- **UTILIZACIÓN:** También se utiliza como capa intermedia para el tratamiento del acero tanto en ambientes marinos como industriales. Especialmente indicados para depósitos industriales, tanto aéreos como subterráneos.
- **PROPIEDADES:** Excelente resistencia química a los disolventes, al agua y a los álcalis. Repintado tanto con acabados tipo epoxi como poliuretanos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ASPECTOSATINADO.
 COLORBLANCO NIEVE.
 DENSIDAD1,5 +/- 0.05 Kg/Lt
 VISCOSIDAD85 - 100 K.U.
 SÓLIDOS EN VOLUMEN60 %
 PROPORCION / VIDA MEZCLA3/1 VOL. / 6 - 8 HORAS
 ESPESOR RECOMENDADO80 -100 MICRAS
 RENDIMIENTO TEÓRICO7,5 M²/LT.
 SECADO 20°C/70% HR
 TACTO 20 MINUTOS.
 TOTAL7 HORAS
 REPINTADOMIN. 6 H MAX. 7 DIAS
 VALOR "Q"60.2 %
 RESISTENCIA A NIEBLA SALINA..SUPERIOR A 400 HORAS

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN:

- **MÉTODO**
Brocha, Rodillo, Pistola Aerográfica, Air-Less
- **DILUCION**
En caso necesario utilícese nuestro DISOLVENTE IMEFOZ 676-A.E.
- **LIMPIEZA**
Después del uso, límpiase todo el equipo con nuestro DISOLVENTE IMEFOZ 676-A.E.
- **ALMACENAMIENTO**
A cubierto durante unos 6 meses con temperatura ambiente y sin heladas.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES: En acero galvanizado lijar y desengrasar con nuestro DISOLVENTE IMEFOZ 676-A.E., hasta dejar totalmente limpia la superficie.

HIGIENE Y SEGURIDAD

- R10 Inflamable.
- R20/21 Nocivo por inhalación y en contacto con la piel.
- S25 Evítese el contacto con los ojos.
- S43 En caso de incendio, utilizar agua pulverizada, espuma antialcohol, polvo químico seco, anhídrido carbónico.
- S51 Úsese únicamente en lugares bien ventilados.
- S36/37 Úsense indumentaria y guantes de protección adecuados.
Componentes peligrosos: Xileno (mezcla de isómeros).

OBSERVACIONES

- * Al efectuarse cálculos de rendimiento prácticos hay que considerar las pérdidas de producto por las irregularidades de la superficie y el sistema de aplicación.
- * La adición de disolventes modifica proporcionalmente el contenido en sólidos de dicha pintura y, por tanto, el espesor de película húmeda.
- * Nuestro Departamento Técnico queda a su entera disposición para cuantas consultas tenga a bien formularnos.

Nuestro Servicio Técnico está siempre a su disposición para ampliar la información contenida en este folleto así como para asesorarle sobre tratamientos especiales, sistemas, procesos y los productos más adecuados, según la superficie, ambientes y necesidades que se deseen cubrir.

Con esta hoja técnica, basada en la experiencia e investigación, solo tratamos de informar y asesorar según nuestro leal saber y entender. No podemos responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de este producto al caer fuera de nuestro control y alcance las condiciones y circunstancias de su aplicación.