



EUROPEA DE PINTURAS ESPECIALES, S.L.

C.I.F. B/33.124.959

POLÍGONO DE SALCEDO - 33120 PRAVIA
PRINCIPADO DE ASTURIAS (ESPAÑA)

TELÉF.: 98 582 21 39 / 98 582 20 61 / 98 582 22 16
FAX 98 582 22 16 - APARTADO 311 - 33400 AVILÉS

E-mail: eupines@terra.es



FOS-EPOX-60

IMPRIMACION ANTICORROSIVA FOSFATO DE ZINC EPOXI 2 COMPONENTES

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- **DEFINICIÓN:** Imprimitación de 2 componentes que es necesario mezclar y homogeneizar perfectamente, revolviendo bien ambos componentes durante 5 minutos. Esta basada en un sistema epoxi-poliamida, conteniendo fosfato de zinc, lo que le confiere un extraordinario poder anticorrosivo.
- **UTILIZACIÓN:** Como imprimitación en el recubrimiento de estructuras, tanques industriales, silos, depósitos, etc., que han de soportar una fuerte agresión, tanto química como abrasiva.
- **PROPIEDADES:** Alta resistencia mecánica a la abrasión y al medio ambiente. Excelente resistencia química frente al agua, agua salada, aceites, grasas, ácidos, álcalis y disolventes. Exenta de plomo y cromatos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | |
|--------------------------------|------------------------|
| ASPECTO | SEMIMATE |
| COLOR | GRIS Y ROJO |
| DENSIDAD | 1,38 Kg/Lt. |
| PROPORCION / VIDA MEZCLA | 15/5 VOLUMEN/6-8 H. |
| VISCOSIDAD MEZCLA..... | 80 -100K.U. |
| SÓLIDOS EN VOLUMEN | 63 % |
| ESPESOR RECOMENDADO | 60 MICRAS |
| RENDIMIENTO TEÓRICO | 8.6 M ² /Lt |
| SECADO 20°C/70% HR TACTO | 2 HORAS |
| TOTAL | 7 HORAS |
| REPINTADO | 3 HORAS |

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN:

- **MÉTODO**
Brocha, Rodillo, Pistola Aerográfica, Air-Less
- **DILUCION**
En caso necesario utilícese nuestro Disolvente Epoxi
- **LIMPIEZA**
Después del uso, límpiase todo el equipo con nuestro Disolvente Epoxi.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Limpieza mediante aplicación de chorro de arena o granalla hasta el grado S a 2 ½ de la norma sueca SIS 055900, para a continuación aplicar una mano de este sistema epoxi-poliamida.

En casos en que no sea posible la aplicación de chorro de arena o granalla, se limpiará mecánicamente la superficie a imprimir y se desengrasará con disolvente, antes de aplicar esta imprimitación.

HIGIENE Y SEGURIDAD

- Por tratarse de un producto inflamable, mantenerlo alejado de llamas y chispas.
- Se recomienda la protección respiratoria más adecuada a cada caso mediante las correspondientes mascarillas.
- Evítase la inhalación prolongada de vapores de disolventes.
- Durante la aplicación disponer de una adecuada ventilación y mantener una constante renovación de aire.
- Evítase el contacto con la piel y los ojos, si el producto entra en contacto con la piel, lavar con agua y jabón.
- Si el producto salpica los ojos, enjuagar con agua varias veces, consultando siempre a su medico o al Instituto Nacional de Toxicología 91 - 562.84.69.

OBSERVACIONES

- * Al efectuarse cálculos de rendimiento prácticos hay que considerar las pérdidas de producto por las irregularidades de la superficie y el sistema de aplicación.
- * La adición de disolventes modifica proporcionalmente el contenido en sólidos de dicha pintura y, por tanto, el espesor de película húmeda.
- * Nuestro Departamento Técnico queda a su entera disposición para cuantas consultas tenga a bien formularnos.
- * Al tratarse de un revestimiento de tipo epoxídico, los tiempos de secado pueden variar ostensiblemente de acuerdo con las condiciones de humedad y temperatura, en el momento de la aplicación y posterior curado.

Nuestro Servicio Técnico está siempre a su disposición para ampliar la información contenida en este folleto así como para asesorarle sobre tratamientos especiales, sistemas, procesos y los productos más adecuados, según la superficie, ambientes y necesidades que se deseen cubrir.

Con esta hoja técnica, basada en la experiencia e investigación, solo tratamos de informar y asesorar según nuestro leal saber y entender. No podemos responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de este producto al caer fuera de nuestro control y alcance las condiciones y circunstancias de su aplicación.