



EUROPEA DE PINTURAS ESPECIALES, S.L.

C.I.F. B/33.124.959

POLÍGONO DE SALCEDO - 33120 PRAVIA
PRINCIPADO DE ASTURIAS (ESPAÑA)

TELÉFOS.: 98 582 21 39 / 98 582 20 61 / 98 582 22 16
FAX 98 582 22 16 - APARTADO 311 - 33400 AVILÉS

E-mail: eupines@terra.es



EUROWELD JM 555

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- **DEFINICIÓN:** Se trata de un Shop Primer Alkyd-Silicato inorgánico a base de zinc, autocurante, consistente en una pintura de 2 componentes que deben ser mezclados antes de su aplicación manteniéndolo luego en continua agitación.
- **UTILIZACIÓN:** Protección temporal de chapas, perfiles y otras estructuras de acero recién chorreadas o granalladas, durante el almacenaje, la construcción y el montaje. Especialmente indicado para plantas con aplicación automática.
- **PROPIEDADES:** Buen poder cubriente y una excelente adherencia sobre acero granallado. Repintable con todo tipo de pinturas excepto alquídicas y epoxiéster. Soldable a Alta Velocidad, con todo tipo de Soldadura: MIG-MAG, Arco Sumergido, Gravedad, m.m.a., etc., mínima porosidad en soldadura, No contiene Cromatos, No emite humos tóxicos ni se tupe en boquillas gracias a su bajo Contenido en Zinc, No le afecta la weld-pool, Admite cualquier posición de soldadura.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ASPECTOMATE
 COLOR.....ROJO CREMOSO
 PESO ESPECIFICO A 20° C(160243).....1.28 ± 0,05 Gr/Lt
 VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA.....24 HORAS A 20° C
 Recipiente cerrado con agitación constante
 MATERIA FIJA EN VOLUMEN (MEZCLA) 32 ± 2%
 ESPESOR PELICULA SECA.....15-25 MICRAS
 RENDIMIENTO TEÓRICO.....16 M²/Lt A 22 MICRAS

SECADO 20°C / 70% HR

TACTO.....3 MINUTOS

TOTAL4 HORAS

REPINTADOMIN. 3 DÍAS

..... MÁX 6 MESES

• VIDA DE ALMACENAJE:..... 1 AÑO MÁXIMO

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN:

La superficie deberá de estar limpia y seca. Debe de tener una temperatura superior al punto de rocío, para evitar la condensación. La temperatura mínima del acero será de 0°C, y la ideal 35°, y la humedad relativa ambiental superior del 50%.

• MÉTODO

Brocha(retoques), Pistola sin aire, Pistola Aerográfica

• DILUCIÓN

En caso necesario utilícese nuestro Disolvente
EUROWELD-IXIMA NZ C555

• LIMPIEZA

Después del uso, límpiase todo el equipo con nuestro
Disolvente E.S.-180.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

- Chorreado abrasivo en máquina automática o mediante chorro manual al grado SA 2 ½ de la norma ISO 8501-1.
- El espesor a aplicar depende de la rugosidad superficial del acero.
- El tiempo de curado se alarga a humedades relativas inferiores al 75%.

HIGIENE Y SEGURIDAD

- Por tratarse de un producto inflamable, mantenerlo alejado de llamas y chispas.
- Se recomienda la protección respiratoria más adecuada a cada caso mediante las correspondientes mascarillas.
- Evítase la inhalación prolongada de vapores de disolventes.
- Durante la aplicación disponer de una adecuada ventilación y mantener una constante renovación de aire.
- Evítase el contacto con la piel y los ojos, si el producto entra en contacto con la piel, lavar con agua y jabón.
- Si el producto salpica los ojos, enjuagar con agua varias veces, consultando siempre a su medico o al Instituto Nacional de Toxicología 91 - 562.84.69.

OBSERVACIONES

- * Al efectuarse cálculos de rendimiento prácticos hay que considerar las pérdidas de producto por las irregularidades de la superficie y el sistema de aplicación.
- * La adición de disolventes modifica proporcionalmente el contenido en sólidos de dicha pintura y, por tanto, el espesor de película húmeda.
- * Nuestro Departamento Técnico queda a su entera disposición para cuantas consultas tenga a bien formularnos.

Nuestro Servicio Técnico está siempre a su disposición para ampliar la información contenida en este folleto así como para asesorarle sobre tratamientos especiales, sistemas, productos más adecuados, según la superficie, ambientes y necesidades que se deseen cubrir. Con esta hoja técnica, basada en la experiencia e investigación, solo tratamos de informar y asesorar según nuestro leal saber y entender. No podemos responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de este producto al caer fuera de nuestro control y alcance las condiciones y circunstancias de su aplicación.