



EUROPEA DE PINTURAS ESPECIALES, S.L.

C.I.F. B/33.124.959

POLÍGONO DE SALCEDO - 33120 PRAVIA
PRINCIPADO DE ASTURIAS (ESPAÑA)

TELÉFOS.: 98 582 21 39 / 98 582 20 61 / 98 582 22 16

FAX 98 582 22 16 - APARTADO 311 - 33400 AVILÉS

E-mail: eupines@terra.es



EPOXI S-D 2505.

REVESTIMIENTO EPOXI ALTO ESPESOR.

SIN DISOLVENTES.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- **DEFINICIÓN:** Revestimiento epoxi a base de 2 componentes sin disolvente. Puede aplicarse a elevados espesores de película en una sola capa, utilizando los equipos de aplicación adecuados.
- **UTILIZACIÓN:** Para revestir sustratos como hierro, hormigón, morteros, suelos y paredes continuas de alimentación. Para el recubrimiento interior de depósitos y tanques que deban contener productos destinados a la alimentación (agua potable, aceites, jarabes, leche, vino, bebidas alcohólicas hasta un 50 % de contenido en alcohol, etc.). Para el recubrimiento interior de depósitos y tanques que deban contener productos químicos o aguas residuales (consultar en cada caso la resistencia).
- **PROPIEDADES:** Excelente resistencia química, mecánica y fuerte abrasión. Muy duro y tenaz, muy resistente a la abrasión, así como a un gran número de productos químicos: agua dulce y de mar, soluciones acuosas neutras, alcalinas o ligeramente ácidas, disolventes, aceites, aguas residuales urbanas e industriales, etc....

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ASPECTO BRILLANTE
 COLOR.....BLANCO Y TONOS FUERTES
 VIDA DE LA MEZCLA 1/2 HORA A 20 °C
 DENSIDAD..... S/COLOR 1.2-1.3 Kg/Lt
 VISCOSIDAD..... ESPESO.
 SÓLIDOS EN VOLUMEN 100 %
 PROPORCIÓN / VIDA MEZCLA 1/1 PESO.6/5 VOL. 15 MIN.
 ESPESOR RECOMENDADO MÍNIMO 2 MANOS DE 500 MICRAS CADA UNA.
 RENDIMIENTO TEÓRICO 1 M²/Lt. 0.8 M²/KG.
 SECADO 20°C/70% HR
 TACTO 6 HORAS
 REPINTADO 1 DIA MIN.-MAX. 3 DIAS.
 VALOR "Q" 10 %
 CURADO MÍNIMO..... 8 DIAS A 20°C
 (NO SE DEBE APLICAR A TEMPERATURA INFERIOR A 12 °C DEL SUSTRATO).

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN:

- **MÉTODO**
Rodillo especial o espátula. Si durante la aplicación salen burbujas deberán eliminar con un rodillo de púas en la película húmeda.
A fin de obtener espesores elevados y conseguir al mismo tiempo una película uniforme y un correcto acabado, el producto debe aplicarse con equipos sin aire de doble calderín y mezcla en boquilla, tipo "Graco Hydra-Cat" o similar. Cuando la aplicación se hace en caliente, pueden obtenerse espesores superiores a las 300 micras.
- **DILUCIÓN**
Al uso, no se debe emplear ningún disolvente para diluir.
- **LIMPIEZA**
Después del uso, límpiese todo el equipo con nuestro Disolvente Epoxi.
- **ALMACENAMIENTO**
Un año con temperatura superior a 10 °C.
- **INTERVALO REPINTADO**
Mínimo: 8 horas a 20°C
Máximo: 24 horas a 20 °C
El mejor momento para repintar es cuando la superficie está seca, pero todavía pegajosa.
Diámetro boquilla: Para equipo sin aire 0.025 mínimo.
Presión de boquilla: 250 bar mínimo.



EUROPEA DE PINTURAS ESPECIALES, S.L.

C.I.F. B/33.124.959
POLÍGONO DE SALCEDO - 33120 PRAVIA
PRINCIPADO DE ASTURIAS (ESPAÑA)
TELÉFS.: 98 582 21 39 / 98 582 20 61 / 98 582 22 16
FAX 98 582 22 16 - APARTADO 311 - 33400 AVILÉS
E-mail: eupines@terra.es



PREPARACIÓN DE SUPERFICIES: La superficie debe estar seca y libre de cualquier contaminación (grasa, polvo, suciedad, etc.). En caso de hierro o acero, recomendamos una limpieza manual, mecánica o chorreo SA 2 ½, e imprimir con nuestra imprimación shop-primer epoxi de 2 componentes. En caso de suelo continuo aplicar nuestra SELLADORA EPOXI. El soporte debe estar a una temperatura no inferior a 11 °C.

HIGIENE Y SEGURIDAD

- Posibilidad de sensibilización en contacto con la piel.
- Irrita los ojos y la piel.
- Tóxico para los organismos acuáticos.
- Manténgase fuera del alcance de los niños.
- No respirar los vapores, aerosoles.
- Úsense guantes adecuados.
- En caso de ingestión, acúdase inmediatamente al médico y muéstrelle la etiqueta o el envase.
- Úsense únicamente en lugares bien ventilados.
- Evítese el contacto con los ojos y la piel.

OBSERVACIONES

- * Al efectuarse cálculos de rendimiento prácticos hay que considerar las pérdidas de producto por las irregularidades de la superficie y el sistema de aplicación.
- * Ya que todos los sistemas Epoxi tienen la tendencia de amarillamiento debido a los rayos ultravioletas, se ha de tener ese punto en cuenta a la hora de elegir el color, y por ello recomendamos siempre tonos fuertes y no claros.
- * Nuestro Departamento Técnico queda a su entera disposición para cuantas consultas tenga a bien formularnos.

Nuestro Servicio Técnico está siempre a su disposición para ampliar la información contenida en este folleto así como para asesorarle sobre tratamientos especiales, sistemas, procesos y los productos más adecuados, según la superficie, ambientes y necesidades que se deseen cubrir. Con esta hoja técnica, basada en la experiencia e investigación, solo tratamos de informar y asesorar según nuestro leal saber y entender. No podemos responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de este producto al caer fuera de nuestro control y alcance las condiciones y circunstancias de su aplicación.