



# EUROPEA DE PINTURAS ESPECIALES, S.L.

C.I.F. B/33.124.959

POLÍGONO DE SALCEDO - 33120 PRAVIA  
PRINCIPADO DE ASTURIAS (ESPAÑA)

TELÉFOS.: 98 582 21 39 / 98 582 20 61 / 98 582 22 16  
FAX 98 582 22 16 - APARTADO 311 - 33400 AVILÉS

E-mail: eupines@terra.es



## LYMUSE – 125 TYPE: 1.250 T. INTUMESCENT

### DESCRIPTION DU PRODUIT:

- **DÉFINITION:** Il est une couche d'apprêt anticorrosion de séchage rapide, développée à base de phosphate de zinc pur en combinaison avec des résines synthétiques spéciales, pigments inhibiteurs de la corrosion et prolongateurs qualifiés.
- **UTILISATION:** Il est la base comme couche d'apprêt pour systèmes de traitement intumescent et anti feu. Comme antioxydant pour des surfaces de fer et acier, profils structurels, machines, équipements et chaudronnerie. Il est approprié en milieu rural ou industrielle. On peut utiliser comme couche liaison entre peintures anciennes et systèmes à haut rendement (Caoutchouc chloré, époxy, de polyuréthane, etc.)
- **PROPRIÉTÉS:** Excellente protection anticorrosion. Très bonne couverture, rapidité de séchage et durcissement. Compatible avec la plupart des systèmes de peinture au pistolet. Possibilité de repeindre sur nos couches d'apprêts: Oxipol-100, Margon, Terfon- 150, etc. Après un séchage de 6 - 8 heures peut être repeindre avec des systèmes alkydes et caoutchouc chloré. A les 24 heures avec revêtements de deux composants : époxydes, polyuréthanes, etc.

### INFORMATIONS TECHNIQUES

Aspect.....	MAT
Couleur .....	ROUGE OXYDE, GRIS ETC.
Densité .....	1,5 Kg/Lt.
Viscosité .....	75 – 85 K.U. 25° C
Solides par volume .....	46 %
Épaisseur recommandée.....	40 MICRONS
Performance théorique.....	11,5 M <sup>2</sup> /Kg.
Temp. max. en continu.....	100° C
Séchage 20 °C/70% HR	
Touche.....	1 HEURE
Total.....	6 HEURES
Repeindre .....	8 HEURES

### INSTRUCTIONS D'APPLICATION:

- **Pinceau et rouleau**  
On peut diluer jusqu'à 5 %
- **Pistolet Aérographe**  
Est dilué dans l'intervalle 5 - 15 %  
**Pression:** 3 – 4 Kg/cm<sup>2</sup> **Bec:** 1 - 2 mm.
- **Air-moins**  
Est dilué dans l'intervalle 5 - 10 %  
**Pression:** 125 – 140 Kg/cm<sup>2</sup> **Bec:** 0,35 - 0,45 mm.
- **Nettoyage du matériel et de dilution**  
Avec notre solvant type S. G.

### PREPARATION DES SURFACES:

- Fer et acier  
En milieu rural, industriel ou domestique, est suffisante de préparation manuelle ou mécanique.  
Si la surface est fortement oxydées ou l'environnement est agressif est recommandé le nettoyage grade Sa 2 ½
- Les métaux non ferreux  
Pour l'aluminium, en acier inoxydable, acier galvanisé et d'autres métaux non ferreux, il est nécessaire, utiliser des traitements spéciaux.

### HYGIENE ET SECURITE:

- Il s'agit d'un produit inflammable, maintenir éloigné de étincelles et des flammes.
- Il est recommandé à la protection des voies respiratoires les plus appropriées à chaque cas par le masque correspondant.
- Éviter l'inhalation prolongée de vapeurs de solvant.
- Pendant l'application avoir d'une ventilation adéquate et maintenir un renouvellement d'air constant.
- Évitez le contact avec la peau et les yeux, si le produit entre en contact avec la peau, laver avec du savon et de l'eau.
- Si le produit éclaboussures yeux, rincer à l'eau plusieurs fois, toujours consulter votre médecin ou l'Institut national de toxicologie, Numéro de téléphone 91 - 562.84.69.

Notre Service technique est toujours à sa disposition pour élargir les informations contenues dans cette brochure ainsi que pour conseiller sur traitements spéciaux, systèmes, processus et les produits les plus appropriés, selon la superficie, environnements et besoins souhaitant couvrir.

Avec cette feuille technique, fondée sur l'expérience et la recherche, en essayant simplement d'informer et de conseiller sur notre connaissance et croyance. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité des conséquences de l'utilisation de ce produit au-delà de notre contrôle et la portée des conditions et circonstances de son application.