



EUROPEA DE PINTURAS ESPECIALES, S.L.

C.I.F. B/33.124.959

POLÍGONO DE SALCEDO - 33120 PRAVIA
PRINCIPADO DE ASTURIAS (ESPAÑA)

TELÉFOS.: 98 582 21 39 / 98 582 20 61 / 98 582 22 16
FAX 98 582 22 16 - APARTADO 311 - 33400 AVILÉS

E-mail: eupines@terra.es



IMPRICALOR - 200

DESCRIPTION DU PRODUIT:

- **DÉFINITION:** Est une couche d'apprêt spécial anticorrosion et résistant a la chaleur de séchage rapide, faite à base d'une combinaison de résines synthétiques spéciales résistant à la chaleur, pigments inhibiteurs de la corrosion résistant à la chaleur et extenseurs résistant à la chaleur.
- **UTILISATION:** Dans les traitements résistant à la chaleur de température constante comme antioxydant pour des superficies de fer et acier, profils structurels, machines, équipements, chaudronnerie.
- **PROPRIETES:** Particulièrement indiqué pour les systèmes résistant a la chaleur. Excellent protection anticorrosion. Très bonne couverture, rapidité de séchage et durcissement. Après un séchage de 6 - 8 heures peut être repeindre avec des systèmes alkydes et caoutchouc chloré. A les 24 heures avec revêtements de deux composantes : époxyde, polyuréthanes, etc., tous deux résistant à la chaleur.

INFORMATIONS TECHNIQUES

Aspect.....	MAT
Couleur	ROUGE ROUILLE, GRIS, ETC.
Densité	1,6 Kg/Lt.
Viscosité	70 - 80 K.U. 25° C.
Solides par volume	45%
Épaisseur recommandée.....	30 - 40 microns
Performance théorique.....	12 - 14 M ² /Kg.
Max. Continu de la température	130° C
Séchage 20 °C/70% RH	
Touche.....	30 minutes
Total	6 heures
Repeindre	8 heures

INSTRUCTIONS D'APPLICATION:

- **Brosse et au rouleau**
Peut être dilué jusqu'à 5%
- **Pistolet Aérographe**
Est dilué dans l'intervalle 5-15 %
Pression: 3 - 4 Kg/cm² Bec: 1-2 mm.
- **Air-moins**
Est dilué dans l'intervalle 5-10%
Pression: 125 - 140 Kg/cm² Bec: 0,35 - 0,45 mm
- **Nettoyage du matériel et dilution**
Utilisez notre solvant de type S. G. - RÉSISTANT À LA CHALEUR.

PREPARATION DES SURFACES:

- Fer et acier
En milieu rural, industriel ou domestique, est suffisante de préparation manuelle ou mécanique.
Si la surface est fortement oxydées ou l'environnement est agressif est recommandé le nettoyage grade Sa 2 ½
- Les métaux non ferreux
Pour l'aluminium, en acier inoxydable, acier galvanisé et d'autres métaux non ferreux, il est nécessaire, utiliser des traitements spéciaux.

HYGIENE ET SECURITE:

- Il s'agit d'un produit inflammable, maintenir éloigné de étincelles et des flammes.
- Il est recommandé à la protection des voies respiratoires les plus appropriées à chaque cas par le masque correspondant.
- Éviter l'inhalation prolongée de vapeurs de solvant.
- Pendant l'application avoir d'une ventilation adéquate et maintenir un renouvellement d'air constant.
- Évitez le contact avec la peau et les yeux, si le produit entre en contact avec la peau, laver avec du savon et de l'eau.
- Si le produit éclaboussures yeux, rincer à l'eau plusieurs fois, toujours consulter votre médecin ou l'Institut national de toxicologie, Numéro de téléphone 91 - 562.84.69.

Notre Service technique est toujours à sa disposition pour élargir les informations contenues dans cette brochure ainsi que pour conseiller sur traitements spéciaux, systèmes, processus et les produits les plus appropriés, selon la superficie, environnements et besoins souhaitant couvrir. Avec cette feuille technique, fondée sur l'expérience et la recherche, en essayant simplement d'informer et de conseiller sur notre connaissance et croyance. Nous ne peut assumer la responsabilité des conséquences de l'utilisation de ce produit au tomber hors de notre contrôle et la portée des conditions et circonstances de son application.