



# EUROPEA DE PINTURAS ESPECIALES, S.L.

C.I.F. B/33.124.959

POLÍGONO DE SALCEDO - 33120 PRAVIA  
PRINCIPADO DE ASTURIAS (ESPAÑA)

TELÉFOS.: 98 582 21 39 / 98 582 20 61 / 98 582 22 16  
FAX 98 582 22 16 - APARTADO 311 - 33400 AVILÉS

E-mail: eupines@terra.es



## OXIPOL- 100

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- **DEFINICIÓN:** Es una Imprimación de secado rápido para la protección y de transporte del hierro y acero.
- **UTILIZACIÓN:** Como imprimación de taller para el pintado de superficies de hierro y acero, perfiles estructurales y calderería. Es adecuado en ambiente rural o industrial de mediana agresividad.
- **PROPIEDADES:** Es una Imprimación a base de pigmentos de oxido de hierro inertes y resinas alcidicas de longitud de aceite medio que proporciona una capa antioxidante con buena cubrición y rapidez de secado. Después de un secado de 6 - 8 horas se puede pintar con esmaltes sintéticos.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ASPECTO.....MATE  
 COLOR .....Rojo Oxido, Verde, Gris , etc.  
 DENSIDAD ..... 1,5 Kg/Lt  
 VISCOSIDAD ..... 75 - 85 K.U.  
 SÓLIDOS EN VOLUMEN..... 54 %  
 ESPESOR RECOMENDADO ..... 40 MICRAS  
 RENDIMIENTO TEÓRICO..... 13,5 M<sup>2</sup>/Lt  
 SECADO 20°C/70% HR  
 TACTO..... 30 MINUTOS  
 TOTAL ..... 8 HORAS  
 REPINTADO..... 24 HORAS

### INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN:

- **MÉTODO**  
Brocha, Rodillo, Pistola Aerografica, Air-Less
- **DILUCION**  
En caso necesario utilícese nuestro Disolvente S. G.
- **LIMPIEZA**  
Después del uso, límpiase todo el equipo con nuestro Disolvente S.G.

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

**HIERRO Y ACERO:** En ambiente rural, industrial ó en interiores, es suficiente una preparación manual o mecánica. Si la superficie se encuentra muy oxidada se recomienda una limpieza con chorro de arena al grado S a 2.

**METALES NO FÉRREOS:** Para aluminio, acero inoxidable, acero galvanizado y demás metales no férreos se deben usar tratamientos especiales

### HIGIENE Y SEGURIDAD

- Por tratarse de un producto inflamable, mantenerlo alejado de llamas y chispas.
- Se recomienda la protección respiratoria más adecuada a cada caso mediante las correspondientes mascarillas.
- Evítese la inhalación prolongada de vapores de disolventes.
- Durante la aplicación disponer de una adecuada ventilación y mantener una constante renovación de aire.
- Evítese el contacto con la piel y los ojos, si el producto entra en contacto con la piel, lavar con agua y jabón.
- Si el producto salpica los ojos, enjuagar con agua varias veces, consultando siempre a su medico o al Instituto Nacional de Toxicología 91 - 562.84.69.

### OBSERVACIONES

- \* Al efectuarse cálculos de rendimiento prácticos hay que considerar las perdidas de producto por las irregularidades de la superficie y el sistema de aplicación.
- \* La adición de disolventes modifican proporcionalmente el contenido en sólidos de dicha pintura y por tanto el espesor de película húmeda.
- \* Nuestro Departamento Técnico queda a su entera disposición para cuantas consultas tenga a bien formularnos.

Nuestro Servicio Técnico está siempre a su disposición para ampliar la información contenida en este folleto así como para asesorarle sobre tratamientos especiales, sistemas, procesos y los productos más adecuados, según la superficie, ambientes y necesidades que se deseen cubrir.

Con esta hoja técnica, basada en la experiencia e investigación, solo tratamos de informar y asesorar según nuestro leal saber y entender. No podemos responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de este producto al caer fuera de nuestro control y alcance las condiciones y circunstancias de su aplicación.