



EUROPEA DE PINTURAS ESPECIALES, S.L.

C.I.F. B/33.124.959
POLÍGONO DE SALCEDO - 33120 PRAVIA
PRINCIPADO DE ASTURIAS (ESPAÑA)
TELÉFOS.: 98 582 21 39 / 98 582 20 61 / 98 582 22 16
FAX 98 582 22 16 - APARTADO 311 - 33400 AVILÉS
E-mail: eupines@terra.es



LYMUSE - 125

DESCRIPTION DU PRODUIT:

- **DÉFINITION:** Il est une couche d'apprêt anticorrosion de séchage rapide, développée à base de phosphate de zinc pur en combinaison avec des résines synthétiques spéciales, pigments inhibiteurs de la corrosion et extenseurs qualifiés.
- **UTILISATION:** Comme antioxydant pour des surfaces de fer et acier, profils structurels, machines, équipements et chaudronnerie. Il est approprié en milieu rural ou industrielle. On peut utiliser comme couche liaison entre peintures anciennes et systèmes à haut rendement (caoutchouc chloré, époxy, de polyuréthane, etc.)
- **PROPRIÉTÉS:** Excellente protection anticorrosion. Très bonne couverture, rapidité de séchage et durcissement. Compatible avec la plupart des systèmes de peinture. Possibilité de repeindre sur notre couche d'apprêt: Oxipol-100, Margón, Terfón-150, etc. Après un séchage de 6 - 8 heures peut être repeindre avec des systèmes alkydes et caoutchouc chloré. A les 24 heures avec revêtements de deux composants : époxyde, polyuréthanes, etc.

INFORMATIONS TECHNIQUES

Aspect.....MAT, SATINÉ
CouleurRouge Rouille, gris, etc.
Densité1,5 Kg/Lt.
Viscosité75 - 85 K.U. 25°C
Solides par volume46%
Épaisseur recommandée.....40 micron
Performance théorique.....11,5 M²/Kg
Max. Continu de la température.100°C
Séchage 20 °C/70% RH
Touche.....1 heure
Total6 heures
Repeindre8 heures

INSTRUCTIONS D'APPLICATION:

- **Brosse et au rouleau**
Peut être dilué jusqu'à 5%
- **Pistolet Aérographe**
Est dilué dans l'intervalle 5-15 %
Pression: 3 - 4 Kg/cm² **Bec:** 1-2 mm.
- **Air-moins**
Est dilué dans l'intervalle 5-10%
Pression: 125 - 140 Kg/cm² **Bec:** 0,35 - 0,45 mm.
- **Nettoyage du matériel et dilution**
Utilisez notre solvant de type S. G.

PRÉPARATION DES SURFACES:

- Fer et acier
En milieu rural, industriel ou domestique, est suffisante de préparation manuelle ou mécanique.
Si la surface est fortement oxydées ou l'environnement est agressif est recommandé le nettoyage grade Sa 2 1/2
- Les métaux non ferreux
Pour l'aluminium, en acier inoxydable, acier galvanisé et d'autres métaux non ferreux, il est nécessaire, utiliser des traitements spéciaux.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ:

- Il s'agit d'un produit inflammable, maintenir éloigné de étincelles et des flammes.
- Il est recommandé à la protection des voies respiratoires les plus appropriées à chaque cas par le masque correspondant.
- Éviter l'inhalation prolongée de vapeurs de solvant.
- Pendant l'application avoir d'une ventilation adéquate et maintenir un renouvellement d'air constant.
- Évitez le contact avec la peau et les yeux, si le produit entre en contact avec la peau, laver avec du savon et de l'eau.
- Si le produit éclaboussures yeux, rincer à l'eau plusieurs fois, toujours consulter votre médecin ou l'Institut national de toxicologie, Numéro de téléphone 91 - 562.84.69.

Notre Service technique est toujours à sa disposition pour élargir les informations contenues dans cette brochure ainsi que pour conseiller sur traitements spéciaux, systèmes, processus et les produits les plus appropriés, selon la superficie, environnements et besoins souhaitant couvrir. Avec cette feuille technique, fondée sur l'expérience et la recherche, en essayant simplement d'informer et de conseiller sur notre connaissance et croyance. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité des conséquences de l'utilisation de ce produit au-delà de notre contrôle et la portée des conditions et circonstances de son application.