



EUROPEA DE PINTURAS ESPECIALES, S.L.

C.I.F. B/33.124.959

POLÍGONO DE SALCEDO - 33120 PRAVIA
PRINCIPADO DE ASTURIAS (ESPAÑA)

TELÉFOS.: 98 582 21 39 / 98 582 20 61 / 98 582 22 16
FAX 98 582 22 16 - APARTADO 311 - 33400 AVILÉS

E-mail: eupines@terra.es



ECOEUROPRIMER – 272K

DESCRIPTION DU PRODUIT:

- **DÉFINITION:** Il s'agit d'une monocouche, un séchage rapide, avec un pouvoir anticorrosif élevé, développés dans une base de phosphate de zinc en combinaison avec des résines synthétiques spéciales et additives anticorrosion.
- **UTILISATION:** Comme antioxydant pour des surfaces de fer et d'acier, structurels profils, machines, l'équipement et chaufferie. Il est adapté à l'environnement rural ou industriel, et peuvent être plus durables toujours quand un jet de rectification et de granulés Sa2 ½ a été faite. Pour son aspect satin soyeux, et pour une large gamme de couleur unie, il peut faire COUCHE D'APPRÊT fonction. Il peut également être utilisé dans les systèmes d'intérieur résistant au feu.
- **PROPRIETES:** Excellente protection anticorrosion. Très bonne couverture, en raison d'une très bonne formule de calcul pour bonnes revêtements d'une main, mai atteindre 60-80 microns films secs, avec une grande vitesse de séchage et de durcissement pour mettre en œuvre dans les systèmes automatiques de dynamitage et peint.

INFORMATIONS TECHNIQUES

Aspect.....satin
 Couleur.....toutes les couleurs RAL
 Densité.....1,39 Kg/Lt.
 Viscosité.....110 – 115 K.U. 20°C
 Solides par volume.....57,8%
Epaisseur recommandé.....80-67 MICRON
HUMIDES
...48-40 MICRON SEC
 Performance théorique.....12 M²/Kg (à 45µ EPS).
Séchage 20 °C/70% RH
 Touche.....5 MIN.
 Total.....DEMI-HEURE
 Repeindre.....6 HEURES

INSTRUCTIONS D'APPLICATION:

- **Brosse et au rouleau**
Peut être dilué jusqu'à 5%
- **Peinture en Automatique**
Abaisser la vitesse du rouleau de 1 m / m
Dilué dans 5% MAXIMUM
Pression: 3 - 4 kg / cm² Bec: 19 - 21 mm Ø.
- **Nettoyage du matériel et dilution**
Utilisez notre solvant de type S. G.

PREPARATION DES SURFACES:

- Fer et acier
En milieu rural, industriel ou domestique, est suffisante de préparation manuelle ou mécanique.
Si la surface est fortement oxydées ou l'environnement est agressif est recommandé le nettoyage grade Sa 2 ½
- Les métaux non ferreux
Pour l'aluminium, en acier inoxydable, acier galvanisé et d'autres métaux non ferreux, il est nécessaire, utiliser des traitements spéciaux.

HYGIENE ET SECURITE:

- Il s'agit d'un produit inflammable, maintenir éloigné de étincelles et des flammes.
- Il est recommandé à la protection des voies respiratoires les plus appropriées à chaque cas par le masque correspondant.
- Éviter l'inhalation prolongée de vapeurs de solvant.
- Pendant l'application avoir d'une ventilation adéquate et maintenir un renouvellement d'air constant.
- Évitez le contact avec la peau et les yeux, si le produit entre en contact avec la peau, laver avec du savon et de l'eau.
- Si le produit éclaboussures yeux, rincer à l'eau plusieurs fois, toujours consulter votre médecin ou l'Institut national de toxicologie, Numéro de téléphone 91 - 562.84.69.

Notre Service technique est toujours à sa disposition pour élargir les informations contenues dans cette brochure ainsi que pour conseiller sur traitements spéciaux, systèmes, processus et les produits les plus appropriés, selon la superficie, environnements et besoins souhaitant couvrir.

Avec cette feuille technique, fondée sur l'expérience et la recherche, en essayant simplement d'informer et de conseiller sur notre connaissance et croyance. Nous non ne peut assumer la responsabilité des conséquences de l'utilisation de ce produit au tomber hors de notre contrôle et la portée des conditions et circonstances de son application.