



# EUROPEA DE PINTURAS ESPECIALES, S.L.

C.I.F. B/33.124.959

POLÍGONO DE SALCEDO - 33120 PRAVIA  
PRINCIPADO DE ASTURIAS (ESPAÑA)

TELÉFOS.: 98 582 21 39 / 98 582 20 61 / 98 582 22 16

FAX 98 582 22 16 - APARTADO 311 - 33400 AVILÉS

E-mail: eupines@terra.es



## S.P.E. – 7023 2/C “BASE EAU”

### DESCRIPTION DU PRODUIT:

- **DÉFINITION:** Shop Primer Époxy Base Eau, Soudable et repeindre avec toutes les peintures base eau et base solvable.
- **UTILISATION:** Comme Shop Premier d'atelier pour l'ACIER avec excellent protection anticorrosion et la rapidité en soudure.
- **PROPRIETES:** Séchage très rapide, Sous Odeur, Soudable sans émission de Fumées Toxiques, Longue vie de Mélange, Répond à la **Réglementation de C. O. V.** (composé de organiques volatils) (0.28Gr. / Lt.).

### INFORMATIONS TECHNIQUES

Aspect.....MAT  
Couleur .....ROUGE  
Solides par volume .....42 %

Épaisseur recommandée.....25 MICRONS  
Performance théorique.....16 M<sup>2</sup>/Kg.  
Proportion de mélange .....8 à 1 EN VOLUME  
Temps:                    32°C      21°C      10°C  
Vie mélange (heures).....12.....24.....48  
Séchage touche (min.)....3.....5.....20  
Repeindre min (heures)...2.....3.....48  
Repeindre max (heures).....NON A

### INSTRUCTIONS D'APPLICATION:

- **Méthode**  
Pistolet aérographe et Air-moins.
- **Dilution**  
En cas de besoin un max. De 10 % de l'eau fraîche.
- **Nettoyage**  
Après usage, nettoyer tout le équipement avec notre NETTOYEUR EUROCLEAN, spécial pour les produits à l'eau.
- **Équipement Application:**  
**Le même dont disposent actuellement, en aidant considérablement au séchage avec sa Four.**  
**L'habituelle et correct est de 30:1 relation de compression, et buses de 0 015 à 0 019.**

### PREPARATION DES SURFACES:

Sur l'acier. Nettoyage de l'oxyde par jet ou grenailage jusqu'au grade Sa 2.

Libre de poudre, de grasses, de polluants huileux, etc.

!!!!Très important!!!!: 1) Humidité relative maximale pour travailler avec 7023 est de 85 %.

2) La température de la surface au moins doit être 5 °C au-dessus du point de rosée.

### Commentaires

- \* Lorsque le calcul des performances pratiques ont lieu, doit tenir compte de la perte de produit par des irrégularités de surface et système d'application. Conditions de l'environnement, pressions de l'équipement d'application, dilution, etc.
- \* Notre Département technique est à son entière disposition pour toute consultation de bien vouloir poser..
- \* “E-mail: [JorgeMarino@telecable.es](mailto:JorgeMarino@telecable.es)”: Directeur navale, Shop Primer, Métallisation, Protection Anticorrosion et Maintenance Industrielle.

Avec cette feuille technique, fondée sur l'expérience et la recherche, en essayant simplement d'informer et de conseiller sur notre connaissance et croyance. Nous non ne peut assumer la responsabilité des conséquences de l'utilisation de ce produit au tomber hors de notre contrôle et la portée des conditions et circonstances de son application. De besoin ce type de garanties solliciter et il fera inspection en œuvre-atelier et d'assurance.